



产品资料

Product Data Sheet

梵鑫 UV 双重固化胶 6052S

UV+湿气双重固化粘接胶 · 阴影区域完美固化

1 产品概述

6052S 是梵鑫科技研发的 UV+湿气双重固化粘接补强胶，除了具备 UV 固化的快速固化特性外，还可以通过空气中的湿气完成阴影区域的二次固化，完美解决了传统 UV 胶无法固化不透光基材、阴影区域的难题，适用于更广泛的电子粘接场景。

2 产品特点与优势

- 双重固化体系 —— UV 光照射区域快速固化，阴影区域通过湿气反应完全固化，无固化死角。
- 粘接强度高 —— 对玻璃、金属、塑胶等多种基材都有优异的粘接强度，粘接可靠性高。
- 耐冷热冲击 —— 固化后胶层韧性好，抗冲击、抗振动性能优异，可通过严苛的可靠性测试。
- 低挥发、低气味 —— 固化过程中低 VOC 释放，环保无卤，符合 RoHS 要求。
- 表干性能好 —— UV 照射后表面完全固化，无粘手现象。
- 适配性广 —— 可适配不透光基材粘接、阴影区域固化等特殊工艺需求。

3 应用领域

适用于电子元器件补强、FPC 柔板粘接、连接器固定、摄像头模组组装、喇叭/受话器粘接、不透光塑胶与金属结构粘接等场景，特别适合有阴影区域无法完全被 UV 光照射到的粘接应用。



4 技术参数（固化前）

测试项目	单位	6052S 参数
外观	---	透明/淡黄色粘稠液体
黏度（25°C, 5rpm）	mPa·s	20000~30000 触变型
密度（25°C）	g/cm ³	1.05±0.03
定位时间（UV）	s	5~10
UV 完全固化能量	mJ/cm ²	1000~1500
湿气完全固化时间	h	24（25°C, 50%RH）
推荐光源波长	nm	365

5 固化后性能

项目	单位	6052S 参数	测试标准
硬度（Shore D）	---	60±5	GB/T 531.1-2008
剪切强度（PC/ABS）	MPa	≥8	GB/T 7124-2008
剪切强度（铝/玻璃）	MPa	≥10	GB/T 7124-2008
断裂伸长率	%	≥50	GB/T 528-2009
体积电阻	Ω·cm	≥1.0×10 ¹⁴	GB/T 1692-92
工作温度范围	°C	-40~120	---
固化收缩率	%	<3	---

6 使用工艺及注意事项

施胶工艺：

- 施胶前清洁基材表面，去除油污、灰尘等杂质，确保粘接效果。
- 施胶后压合基材，先用 365nm UV 光源照射可透光区域，使外露区域快速固化定位。
- 阴影区域会通过空气中的湿气逐步完成固化，25°C/50%湿度下 24 小时可完全固化，提高环境湿度可加速湿气固化速度。



- 胶层厚度建议不超过 0.5mm，过厚会延长湿气固化时间。

注意事项：

- 作业时注意保护眼睛和皮肤，避免直接接触未固化胶液。
- 产品开封后请尽快使用，未用完部分需密封保存，避免长时间接触空气中的湿气导致胶液变质。
- 湿气固化速度与环境温湿度相关，低温低湿环境下固化时间会延长。
- 正式量产前请先做工艺验证，确认固化效果和粘接强度满足要求。

7 包装规格及贮存运输

包装规格：

30ml/支、50ml/支、250ml/瓶、1kg/瓶。

贮存条件：

存放于阴凉干燥处，密封保存，避免接触湿气和阳光直射，保质期 6 个月。

运输说明：

按一般化学品运输，防潮、防高温、防阳光直射。

8 免责声明

本文数据为实验室测试结果，实际使用效果可能因工艺和环境不同存在差异，请用户在使用前做好充分测试，我司不承担因使用不当造成的任何损失。

9 联系我们

如需产品选型、工艺参数优化或样品试用，欢迎联系梵鑫科技技术团队。

公司名称	东莞市梵鑫科技有限公司
品牌理念	梵鑫 —— 您身边的胶粘剂专家
官网	www.fanxin-dg.com
电话	0769-82223660 / 134-2199-9959
邮箱	roomxu@fanxin-dg.com / simon@zgfanxin.com



公司名称	东莞市梵鑫科技有限公司
地址	广东省东莞市寮步镇向西沿河新街 1 号 106 室