



产品资料

Product Data Sheet

梵鑫 UV 粘接胶 6052

紫外光固化粘接补强胶 · 单组份快速固化高强度结构胶

1 产品概述

6052 是梵鑫科技研发的单组分紫外光固化粘接补强胶，具有固化速度快、粘接强度高、韧性好、收缩率低等特点，专为电子元器件粘接补强设计，适用于多种基材的结构粘接与固定，广泛应用于消费电子、汽车电子、家电等行业。

2 产品特点与优势

- 固化速度快 —— 365nm 紫外光照射下快速定位固化，适合自动化高速生产线使用。
- 粘接强度高 —— 对玻璃、金属、PC、ABS、PET 等多种基材都有优异的粘接强度。
- 韧性优异 —— 固化后胶层抗冲击、抗振动性能好，可有效缓冲机械应力，保护元器件。
- 收缩率低 —— 固化收缩率低，内应力小，不会造成元器件移位或基材变形。
- 耐候性好 —— 耐冷热冲击、耐湿热老化，在-40~120℃温度范围内保持性能稳定。
- 环保无卤 —— 符合 RoHS、REACH 等环保法规要求。

3 应用领域

适用于电子元器件粘接固定、FPC 柔性线路板补强、摄像头模组粘接、连接器补强、五金与塑胶结构粘接、显示屏边框粘接等场景，广泛用于消费电子、汽车电子、智能穿戴、家电、通讯设备等领域。



4 技术参数（固化前）

测试项目	单位	6052 参数
外观	---	透明/淡黄色粘稠液体
黏度（25℃, 5rpm）	mPa·s	15000~25000 触变型
密度（25℃）	g/cm ³	1.02±0.03
定位时间	s	3~8
完全固化能量	mJ/cm ²	800~1200
推荐光源波长	nm	365

5 固化后性能

项目	单位	6052 参数	测试标准
硬度（Shore D）	---	55±5	GB/T 531.1-2008
剪切强度（PC/PC）	MPa	≥10	GB/T 7124-2008
剪切强度（玻璃/铝）	MPa	≥12	GB/T 7124-2008
断裂伸长率	%	≥80	GB/T 528-2009
体积电阻	Ω·cm	≥1.0×10 ¹⁵	GB/T 1692-92
介电强度	kV/mm	≥20	GB/T 1695-2005
工作温度范围	℃	-40~120	---

6 使用工艺及注意事项

施胶工艺：

- 施胶前将被粘基材表面清理干净，去除油污、灰尘、脱模剂等杂质，必要时可对低表面能材料进行表面处理。
- 可采用点胶、喷涂、刷涂等方式施胶，胶层厚度建议控制在 0.05~0.3mm 之间。
- 施胶后将基材对位压合，使用 365nm UV 光源照射，累积能量达到 800~1200mJ/cm²即可完全固化。



- 正式量产前建议做粘接强度测试和可靠性验证，确认满足工艺要求。

注意事项：

- 本品为丙烯酸酯类胶粘剂，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，作业时请佩戴防护手套和护目镜，保持环境通风。
- 未用完的胶液请立即密封，避光保存，避免接触 UV 光线导致提前固化。
- 请勿将已取出的胶液倒回原包装，避免污染整支产品。
- 若需要粘接不透光基材，请选择我司双重固化系列产品。

7 包装规格及贮存运输

包装规格：

30ml/支、50ml/支、250ml/瓶、1kg/瓶，可根据客户需求定制包装。

贮存条件：

存放于 25℃以下阴凉、干燥、避光通风环境，保质期 12 个月。

运输说明：

按一般化学品运输，避免阳光直射和高温环境。

8 免责声明

本文数据基于实验室标准环境测试所得，由于实际使用环境和工艺存在差异，建议客户在使用前根据自身实际情况进行测试验证，我司不承担因使用不当造成的损失。

9 联系我们

如需产品选型、工艺参数优化或样品试用，欢迎联系梵鑫科技技术团队。

公司名称	东莞市梵鑫科技有限公司
品牌理念	梵鑫 —— 您身边的胶粘剂专家
官网	www.fanxin-dg.com
电话	0769-82223660 / 134-2199-9959
邮箱	roomxu@fanxin-dg.com / simon@zgfanxin.com



公司名称	东莞市梵鑫科技有限公司
地址	广东省东莞市寮步镇向西沿河新街 1 号 106 室