

三防漆除胶工艺检查表

Conformal Coating Removal Process Inspection Record

产品名称		产品型号		PCB 板号	
生产批次		批量数量		返修原因	
操作日期	____年__月__日	操作人员		班次	☐ 早班 ☐ 中班 ☐ 晚班

一、除胶工艺参数检查

序号	检查项目	标准要求 / 工艺规范	实测 / 记录值	判定	备注
1	三防漆类型	记录漆膜体系： ☐ 丙烯酸 ☐ 聚氨酯 ☐ 有机硅 ☐ UV 固化 ☐ 水性 ☐ 其他：____； 注明品牌及型号：_____		☐ 合格 ☐ 不合格	
2	涂层厚度	记录干膜厚度：_____ μm（建议范围 25~75μm）； 测量方式： ☐ 湿膜规 ☐ 千分尺 ☐ 测厚仪 ☐ 其他		☐ 合格 ☐ 不合格	
3	复涂次数	记录涂覆层数：_____ 层； 是否存在局部加厚区： ☐ 是 ☐ 否，位置：_____		☐ 合格 ☐ 不合格	
4	基材类型	记录基板材质： ☐ FR-4 ☐ 铝基板 ☐ FPC 软板 ☐ 陶瓷基板 ☐ 金属基板 ☐ 其他：____； 表面处理： ☐ OSP ☐ ENIG ☐ HASL ☐ 其他		☐ 合格 ☐ 不合格	
5	元器件耐溶剂情况	排查敏感元器件： ☐ 亚克力件 ☐ 泡棉/海绵 ☐ 丝印字符 ☐ 标签/条码 ☐ 塑料连接器 ☐ 其他：____； 已做兼容性测试： ☐ 是 ☐ 否，测试结果：_____		☐ 合格 ☐ 不合格	
6	解胶剂型号	使用型号： ☐ SA-516 ☐ SR-516 ☐ SR-616 ☐ SR-616B ☐ SR-600 ☐ ST-816 ☐ 其他：____； 药液是否原液使用： ☐ 是 ☐ 否（稀释比		☐ 合格 ☐ 不合格	

		例____)			
7	解胶时间	记录实际除胶时长: ____ min; 工艺要求: 常温 10~20min / 加温 40~60°C时 3~8min; 漆膜是否完全脱落: ☐ 是 ☐ 否 (残留位置____)		☐ 合格 ☐ 不合格	
8	药液温度	记录药液温度: ____ °C; 工艺范围: 常温(25±5°C) 或 加温 (40~60°C); 温度是否稳定: ☐ 是 ☐ 否		☐ 合格 ☐ 不合格	
9	施胶方式	除胶方式: ☐ 局部点涂/涂刷 ☐ 整体浸泡 ☐ 超声波清洗 ☐ 喷淋清洗 ☐ 其他: ____; 设备型号: _____		☐ 合格 ☐ 不合格	
10	清洗后板面状态	目视检查: ☐ 无残胶 ☐ 无发白 ☐ 无腐蚀 ☐ 无油膜 ☐ 铜箔完好 ☐ 阻焊完好 ☐ 焊点完好; 异常描述: _____		☐ 合格 ☐ 不合格	
11	漂洗与干燥	漂洗方式: ☐ 无水酒精 ☐ 纯水 ☐ 其他: ____; 干燥方式: ☐ 自然晾干 ☐ 低温烘干 (____°C) ☐ 气枪吹干; 板面是否完全干燥: ☐ 是 ☐ 否		☐ 合格 ☐ 不合格	
12	返修后功能验证	电气测试: ☐ ICT ☐ FCT ☐ AOI ☐ 目检 ☐ 其他: ____; 测试结果: ☐ 合格 ☐ 不合格 (不良描述____)		☐ 合格 ☐ 不合格	

二、解胶剂关键参数速查 (参考)

型号	适用体系	闪点(°C)	除胶时间	固含量	推荐场景
SA-516	UV 三防漆	>60	1~2 min	30%	UV 漆快速返修
SR-516	丙烯酸/聚氨酯/有机硅/UV	>60	1~2 min	30%	广谱多体系返修
SR-616	通用三防漆	>40	1~2 min	12%	快速批量返修
SR-616B	通用三防漆	>40	1~2 min	10%	精密器件温和返修
SR-600	黑胶/红胶/UV 胶/油墨	>60	3~7 min	15%	顽固残胶清除

ST-816	丝印油墨/红胶/涂料	>90	3~6 min	15%	丝印网板清洗
--------	------------	-----	---------	-----	--------

三、检查结论与签名确认

检查结论	☐ 合格，准予转入下工序 ☐ 不合格，需返工处理 ☐ 有条件合格（备注说明）			
不合格项描述				
操作人员	签名：_____ 日期：__/__/__	质检人员	签名：_____ 日期：__/__/__	
工艺审核	签名：_____ 日期：__/__/__	部门批准	签名：_____ 日期：__/__/__	

备注：

1. 本表所有性能参数参考值均在 25℃、相对湿度 55%条件下测得，实际工艺参数以现场验证为准。
2. 批量除胶前必须先做小面积兼容性测试，确认对基材及元器件无腐蚀、无发白后再批量作业。
3. 溶剂型产品作业区域须保持通风，严禁明火，操作人员须佩戴耐溶剂手套及防护口罩。
4. 本表保存期限：产品保质期后再保存 1 年，或按公司质量体系文件要求执行。